

**КРАСНООКТЯБРЬСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ  
Г. ЙОШКАР-ОЛА**

*ЗАПОРНО-ПЛОМБИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО*

**"БЛОК-ГАРАНТ М"**

**2023 г.**



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
(ОАО «РЖД»)

**РАСПОРЯЖЕНИЕ**

« 03 » апреля 2007 г.

Москва

№ 557р

**О применении запорно-пломбировочных устройств «Блок-Гарант-М»  
для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов,  
осуществляемых ОАО «РЖД»**

В соответствии с распоряжением ОАО «РЖД» от 10 января 2007 г. № 1р на железных дорогах проведены эксплуатационные испытания запорно-пломбировочных устройств типа «Блок-Гарант-М» производства ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий» (далее – ЗПУ «Блок-Гарант-М»).

По результатам проведенных эксплуатационных испытаний комиссией ОАО «РЖД» по обеспечению сохранности перевозимых грузов ЗПУ «Блок-Гарант-М» рекомендованы к применению для пломбирования вагонов и контейнеров.

В соответствии со статьей 28 Федерального закона от 10 января 2003 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации» и пунктом 2.3 Правил пломбирования вагонов и контейнеров на железнодорожном транспорте, утвержденных приказом МПС России от 17 июня 2003 г. № 24 (зарегистрирован Минюстом России 19 июня 2003 г. № 4770), разрешить с 1 апреля 2007 г. применение ЗПУ «Блок-Гарант-М» для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД» на территории Российской Федерации.

Места, схемы и способы установки на вагонах и контейнерах ЗПУ «Блок-Гарант-М» определяются согласно приложению.

Первый вице-президент  
ОАО «РЖД»

В.Н.Морозов



Дир. Удeltas Ольга Евгеньевна. ЦМ.  
262-21-70



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Закрытое акционерное общество "Краснооктябрьский завод металлоизделий", Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, поселок городского типа Краснооктябрьский, (улица Станционная, дом 6, поселок городского типа Краснооктябрьский, Медведевский район, Республика Марий Эл, 425202),

основной государственный регистрационный номер: 1021201049792

телефон: +7(8362)53-39-25, адрес электронной почты: kzmi@mail.ru

**в лице** Генерального директора Мачехина Владимира Юрьевича, действующего на основании Устава **заявляет, что** запорно-пломбировочное устройство "Блок-Гарант-М", изготавливаемое в соответствии с техническими условиями МНАБ.304261.001ТУ по конструкторской документации МНАБ.304261.001

**изготовитель:** Закрытое акционерное общество "Краснооктябрьский завод металлоизделий", Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, поселок городского типа Краснооктябрьский, (улица Станционная, дом 6, поселок городского типа Краснооктябрьский, Медведевский район, Республика Марий Эл, 425202),

код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 8301 40 900 0, серийный выпуск,

**соответствует требованиям** Технического регламента Таможенного союза "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта" ТР ТС 003/2011

### **Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 01/11-18 от 09 ноября 2018 года Испытательной лаборатории Закрытого акционерного общества "Краснооктябрьский завод металлоизделий";

Протокола испытаний №15/18 от 30 октября 2018 года Научно производственной лаборатории производства порошковой металлургии Акционерного общества "ОКТБ Кристалл";

Протокол испытаний №ИЛ-073 от 12 сентября 2018 года Федерального казенного учреждения "Научно-исследовательского центра "Охрана" Росгвардии (Испытательная лаборатория НИЦ "Охрана");

Акта № 01/11 от 09 ноября 2018 года лабораторных испытаний Испытательной лаборатории Закрытого акционерного общества "Краснооктябрьский завод металлоизделий";

Обоснования безопасности МНАБ.304261.001 ОБ от 15 октября 2018 года Закрытого акционерного общества "Краснооктябрьский завод металлоизделий";

Схема декларирования - 1д.

### **Дополнительная информация**

Выполнение требований ТР ТС 003/2011 обеспечивается в результате применения:

- пунктов 6.2.1, 6.2.2, 6.2.3, 6.2.5.1, 6.2.6.1, 6.5.1, 6.6.2 - 6.6.4, 6.7.1, 6.7.2, 6.7.3, 6.8.1, 6.8.2, 6.9.1, 6.9.3 ГОСТ 31281-2004 «Устройства запорно-пломбировочные для транспорта и контейнеров общего и специального назначения. Общие технические требования»

- пунктов 7.3, 7.4, 7.6 ГОСТ Р 52326-2005 «Устройства пломбировочные. Учет, контроль и утилизация».

Условия транспортирования и хранения ЗПУ должны соответствовать в части воздействия климатических факторов – условия хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – жесткие (Ж) по ГОСТ 23170-78;

Гарантийный срок на изделие устанавливается 24 месяца со дня изготовления, в том числе 12 месяцев со дня начала использования по назначению (установки на объект).

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03 декабря 2023 года включительно.**



Мачехин Владимир Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

### **Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

Регистрационный номер декларации о соответствии: **EAЭС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00105/18**

Дата регистрации декларации о соответствии **05.12.2018**

## ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.C313.H22931**Срок действия с **19.02.2021**по **18.02.2024**№ **0019483**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

**RA.RU.11C313**

*Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности  
«Сертификация Банковского оборудования - сервис» (ОС АНО «СБО-сервис»)  
127550, Россия, город Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп. 1, пом. 1928-29-30  
телефоны: +74957829056, +79255187025, +74999772222,  
адрес электронной почты: sbo-service@inbox.ru*

ПРОДУКЦИЯ

Запорно-пломбировочное устройство «Блок-Гарант -М»  
МНАБ.304261.001ТУ  
Серийный выпуск

код ОК

**25.72.12.131**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31281-2004 п.6.3.3

*Устойчивость изделия к размыканию без разрушения составляющих  
его элементов свыше 60 минут.*

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6

НА ОСНОВАНИИ

*Протокол испытаний № 01/21 от 22.01.2021 г., заключение №01/21 от 15.02.2021 г  
ФКУ «НИЦ «Охрана», 111024, г. Москва, ул. Пруд Ключики, д. 2, стр. 8*

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации **1с**

Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

**Е. Г. Запарова**  
инициалы, фамилия**Б.А. Грибков**  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



# Система добровольной сертификации "Ассоциация технических средств защиты"

(регистрационный № РОСС RU.M2475.04ATCO)  
www.tehsz.ru, E-mail: info@tehsz.ru

Ассоциация «По сертификации технических средств защиты»



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.M2475.04ATCO.C313.H23718**

Срок действия: с **12.01.2023** по **11.01.2026**

№ **00000368**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

**RA.RU.11C313**

Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности  
«Сертификация Банковского оборудования - сервис» (ОС АНО «СБО-сервис»)  
127550, Россия, город Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп. 1, пом. 1928-29-30  
телефоны: +74957829056, +79255187025, +74999772222,  
адрес электронной почты: sbo-service@inbox.ru

### ПРОДУКЦИЯ

Запорно-пломбировочное устройство «Блок-Гарант -М»  
МНАБ.304261.001ТУ  
Серийный выпуск

Код ОКПД-2

**25.72.12.131**

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 59164-2020 п.6.3

Конструкция ЗПУ и наносимая на ЗПУ информация исключает возможность  
изготовление дубликата устройства вне заводских условий (ГОСТ Р 59164-2020 п. п.  
6.3.1);

Стойкость защитных свойств ЗПУ соответствует классу Н1 (ГОСТ 59164-2020 п.п. 6.3.2  
табл.3);

Устойчивость изделия к размыканию без разрушения составляющих  
его элементов свыше 60 минут. (ГОСТ 59164-2020 п.п. 6.3.3).

Код ТН ВЭД

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский,  
ул. Станционная, дом 6

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский,  
ул. Станционная, дом 6

### НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 01/23 от 11.01.2023 г., ФКУ «НИЦ «Охрана» Росгвардии,  
111539, г. Москва, ул. Реутовская, д.12Б

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации 1с

Руководитель органа

подпись

**Е.Б. Казанина**  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

**Б.А. Грибков**  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

# НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.03НССО



ГОСТ Р ИСО 9001-2015

СЕРТИФИКАТ  
СООТВЕТСТВИЯ  
НСС-RU-NA23-K-00062-20  
Выпуск 2.



Срок действия с 28.08.2020 по 28.08.2023

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10NA23

Орган по сертификации Федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Марий Эл» (ФБУ «Марийский ЦСМ»)

Адрес: 424006, Российская Федерация, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Соловьёва, д. 3, телефон: +7(8362) 74-07-91, E-mail: info\_std@maricsm.ru

ОКВЭД 2:  
28.99

**ВЫДАН** Закрытому акционерному обществу «Краснооктябрьский завод металлоизделий» (ЗАО «КЗМИ») **ИНН:** 1207004557, **ОГРН:** 1021201049792

Адрес: 425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, п.г.т. Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6, телефон: +7(8362) 53-39-25, E-mail: kzmi@mail.ru

## НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества, прошедшая добровольную сертификацию, применительно к проектированию, разработке и производству запорно-пломбировочных устройств

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) «Системы менеджмента качества. Требования»

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Действие настоящего сертификата соответствия подтверждается не реже одного раза в год при проведении органом по сертификации ФБУ «Марийский ЦСМ» инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента качества



Руководитель  
М.П. органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)

А.Н. Бодров  
Л.Ю. Попова

Примечание: сертификат соответствия недействителен, если объект не внесен в Реестр объектов оценки соответствия, прошедших процедуру сертификации в Национальной системе сертификации, или реестровая запись данного объекта не имеет статус «действует»

**ЗАПОРНО-ПЛОМБИРОВОЧНОЕ  
УСТРОЙСТВО (ЗПУ)  
«БЛОК-ГАРАНТ М»  
(Технические характеристики)**

1. Усилие запираания	-max 60 Н (кгс).
2. Усилие на разрыв, при любом направлении приложения сил	-min 20 кН (тс).
3. Max удлинение петли троса запертого ЗПУ при нагрузке 20 кН	-max 15,0 мм.
4. Криминалистическая стойкость (вскрытие и повторное навешивание без видимых следов манипуляций)	-min 60 мин.
5. Длина троса	-350-500 мм.  (или другая по требованию потребителя)
6. Диаметр троса	- 4,7 мм.
7. Вес ЗПУ	-max 140-160 гр.
8. Идентификационная информация	-7 цифр, буквенное обозначение перевозчика, буквенное обозначение диапазона номеров ЗПУ, - QR код, нанесенный методом лазерной гравировки.
9. Условия эксплуатации	-60°C - +55°C вибрация, тряска, удары, влажность и т.д.
10. Гарантийный срок хранения	-24 месяца.

- Дополнительные потребительские свойства ЗПУ «Блок-Гарант М» согласовываются с покупателем.

## Места, схемы и способы установки запорно-пломбировочных устройств типа «Блок-Гарант-М» на вагонах и контейнерах

1. Запорно-пломбировочные устройства (далее - ЗПУ) «Блок-Гарант-М» предназначены для пломбирования универсальных крытых, специализированных изотермических (рефрижераторных вагонов заводов Дессау, автономных рефрижераторных вагонов, рефрижераторных вагонов БМЗ), цистерн, крытых вагонов-хопперов, крытых вагонов для перевозки легковых автомобилей, а также контейнеров.

2. ЗПУ «Блок-Гарант-М» (рис. 1) состоит из корпуса (1) с запирающим механизмом и каната (2), жестко закрепленного одним концом в корпусе. В корпусе имеется сквозное отверстие для ввода свободного конца каната.

Канат ЗПУ имеет номинальный диаметр 4,7 мм и длину 350 мм или 500 мм.

На корпусе ЗПУ «Блок-Гарант-М» нанесены знаки (3, 4) глубиной не менее 0,2 мм методом ударной маркировки.

3. Установка ЗПУ производится на исправные запорные устройства вагона или контейнера.

4. При пломбировании с помощью ЗПУ «Блок-Гарант-М» свободный конец каната ЗПУ пропускается через совмещенные отверстия запорного узла вагона или контейнера, затем – через продольное отверстие в корпусе ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера (рис.2).

После установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на вагон или контейнер проверяется надежность его замыкания попыткой вручную извлечь канат из корпуса. При исправном ЗПУ обратный ход каната исключается.

5. Схемы установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на универсальном крытом вагоне, рефрижераторном вагоне завода Дессау, автономном рефрижераторном вагоне, рефрижераторном вагоне БМЗ, вагоне-хоппере, крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей и контейнере приведены на рисунках 3 – 12.

6. При установке ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерну с крышками загрузочных люков барашкового типа со специальными проушинами (рис. 13) свободный конец каната пропускается через совмещенные отверстия проушин крышки люка и горловины цистерны, а затем - через продольное отверстие корпуса ЗПУ, и затягивается до образования петли минимального размера.

Установка ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерну с крышками загрузочных люков барашкового типа в место одного снятого барашка (рис. 14) производится после затяжки семи стяжных болтов путем пропускания свободного конца каната через отверстия в ручке шарнира, во вновь просверленные отверстия в скобе крышки люка цистерны

и продольное отверстие корпуса ЗПУ с последующим затягиванием каната до образования петли минимального размера.

При установке ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерну с крышками загрузочных люков ригельного типа (рис. 15) последовательно пропускается свободный конец каната под ригелем люка с внутренней стороны откидного болта в отверстие ушка для пломбирования крышки люка цистерны, затем - через продольное отверстие корпуса ЗПУ с последующим затягиванием каната до образования петли минимального размера.

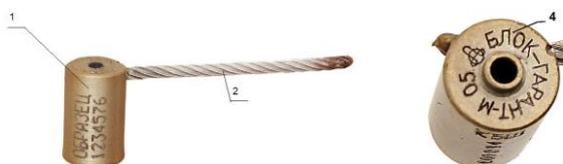
Допускается установка ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерну с крышками загрузочных люков ригельного типа согласно рисунку 16. При этой схеме свободный конец каната ЗПУ пропускается через отверстие ушка, выполненного на гайке откидного болта, затем – под ригелем люка с внутренней стороны откидного болта. Корпус ЗПУ размещается между рукоятками гайки откидного болта, свободный конец каната пропускается через продольное отверстие в корпусе ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера.

7. Снятие ЗПУ «Блок-Гарант-М» с вагона или контейнера осуществляется путем перекусывания каната вблизи корпуса ЗПУ с помощью клещей-кусачек или тросореза (рис. 17).

В целях обеспечения пожарной безопасности при снятии ЗПУ «Блок-Гарант-М» с цистерны место перекусывания каната и рабочие части инструмента необходимо смазать консистентной смазкой (тавот или солидол).

Рис.1 Общий вид ЗПУ «Блок-Гарант-М»

в разомкнутом состоянии



в замкнутом состоянии

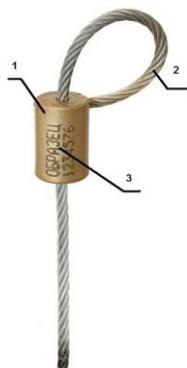


Рис.2 Способ установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на вагоне или контейнере

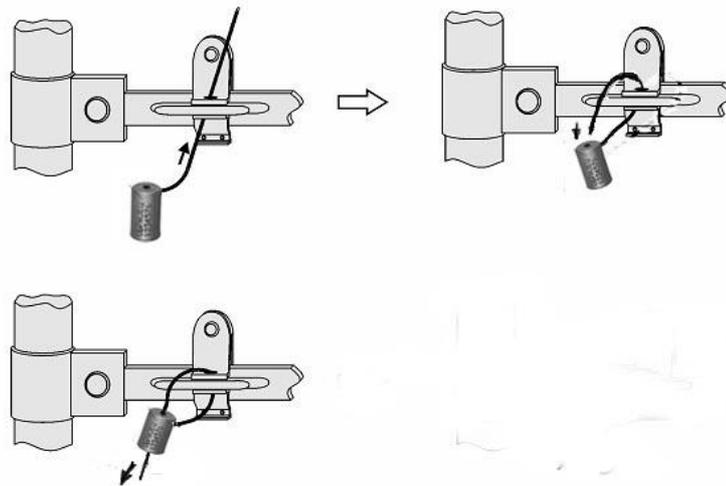


Рис.3 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на универсальном крытом вагоне



Рис.4 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на рефрижераторном вагоне завода Дессау или автономном рефрижераторном вагоне

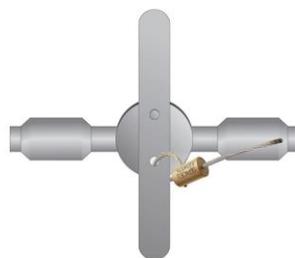


Рис.5 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на рефрижераторном вагоне БМЗ

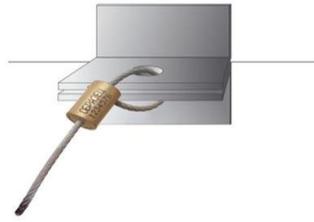


Рис. 6 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на вагоне-хоппере

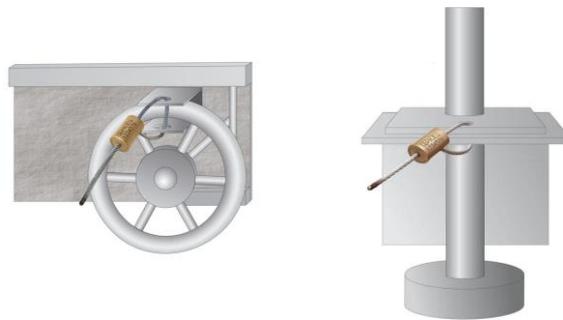


Рис.7 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на штурвале разгрузочного люка вагона-хоппера для зерна

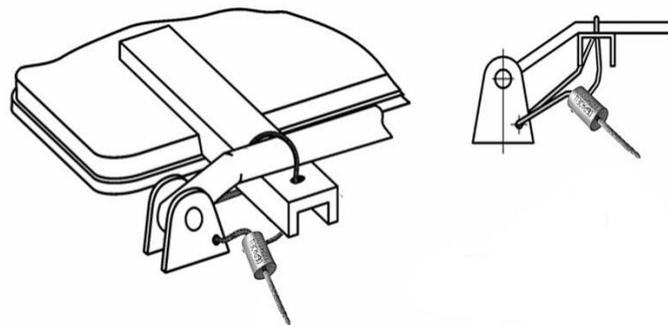


Рис.8 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на крышке разгрузочного люка вагона-хоппера для цемента

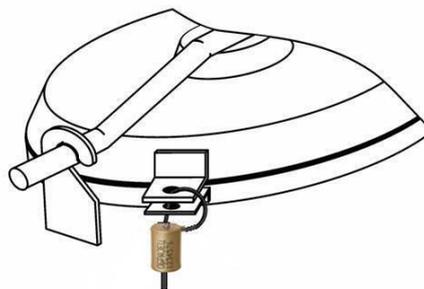


Рис.9 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на штурвале разгрузочного люка вагона-хоппера для цемента

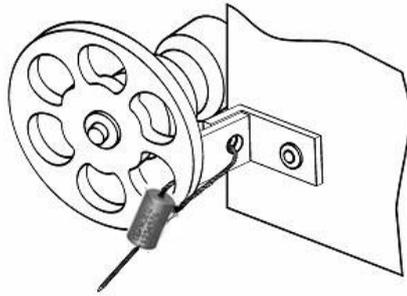


Рис.10 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей



Рис.11 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей с изношенными проушинами и накладной планкой устройства запирания дверей.

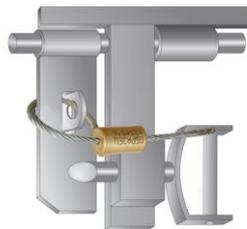


Рис. 12 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на контейнере

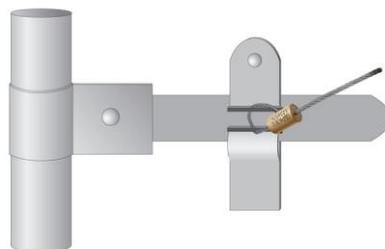


Рис.13 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерне с крышками загрузочных люков барашкового типа со специальными проушинами



Рис.14 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерне с крышками загрузочных люков барашкового типа в место одного снятого барашка



Рис.15 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант-М» на цистерне с крышками загрузочных люков ригельного типа с одной проушиной



Рис. 16 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант М» на цистерне с крышками загрузочных люков ригельного типа с двумя проушинами.

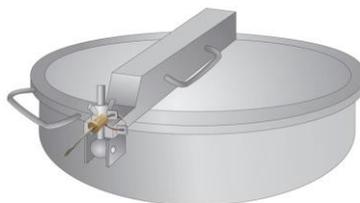


Рис.17 Способ снятия ЗПУ «Блок-Гарант-М» с вагона или контейнера

