

**КРАСНООКТЯБРЬСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ  
Г. ЙОШКАР-ОЛА**

*ЗАПОРНО-ПЛОМБИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО*

**"БЛОК-ГАРАНТ ЗМ"**

**2023 г.**



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
(ОАО «РЖД»)

**РАСПОРЯЖЕНИЕ**

« 11 » ноября 2014 г.

Москва

№ 2629р

**О внесении изменений в Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р**

В соответствии со статьей 28 Федерального закона от 10 января 2003 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации» и Правилами пломбирования вагонов и контейнеров на железнодорожном транспорте, утвержденными приказом МПС России от 17 июня 2003 г. № 24:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р.

2. Начальникам железных дорог довести изменения, утвержденные настоящим распоряжением, до сведения структурных подразделений железных дорог, грузоотправителей и других заинтересованных организаций.

Первый вице-президент  
ОАО «РЖД»



В.Н. Морозов

Исп. Куликова Любовь Александровна, ЦД  
Т.262-19-02

УТВЕРЖДЕНЫ  
распоряжением ОАО «РЖД»  
от 11.11. 2014 г. № 2629р

**Изменения в Перечень типов запорно – пломбировочных устройств,  
применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках  
грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденных распоряжением  
ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р**

В Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р (далее - Перечень) внести следующие изменения:

1. Подпункт 1.1 изложить в следующей редакции:

«1.1. Универсальные ЗПУ:

«ТЭТРОН»

«Блок-Гарант М»

«Блок-Гарант 3М»

«ОХРА-1»

«Спрут-777»

«Спрут-777М»

«ТП 2800-02»

«ТП 50».

2. Подпункт а) пункта 2 изложить в следующей редакции:

«а) универсальные крытые вагоны, специализированные изотермические вагоны (рефрижераторы и вагоны-термосы), крытые вагоны-хопперы для перевозки зерна, минеральных удобрений, цемента, крытые вагоны для перевозки легковых автомобилей – ЗПУ «ТЭТРОН», «Блок-Гарант М», «Блок-Гарант 3М», «ОХРА-1», «Спрут-777», «Спрут-777М», «ТП 2800-02», «ТП 50»;

3. Подпункт б) пункта 2 изложить в следующей редакции:

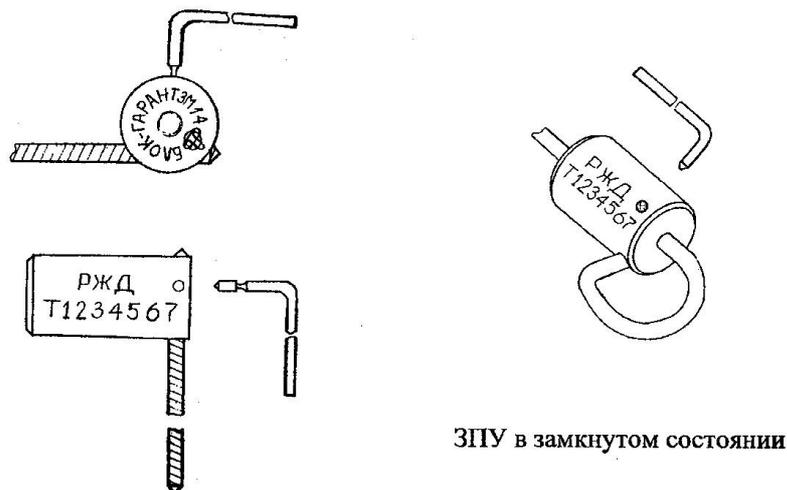
«б) универсальные цистерны – ЗПУ «ТЭТРОН», «Блок-Гарант М», «Блок-Гарант 3М», «ОХРА-1», «Спрут-777», «Спрут-777М», «ТП 2800-02», «ТП 50»;

4. Подпункт г) пункта 2 изложить в следующей редакции:

«г) универсальные и специализированные контейнеры – ЗПУ «ТЭТРОН», «Блок-Гарант М», «Блок-Гарант 3М», «ОХРА-1», «Спрут-777», «Спрут-777М», «ТП 2800-02», «ТП 50»;

5. Приложение 1 к Перечню дополнить подпунктом 1.8. следующего содержания:

«1.8. Конструкция ЗПУ "Блок-Гарант 3М" (рис. 8) состоит из корпуса с запирающим механизмом и каната диаметром 4,7 мм, жестко закрепленного одним концом в корпусе. Канат может иметь длину 300 или 500 мм. В корпусе имеется сквозное отверстие для ввода свободного конца каната. Для дополнительной фиксации каната в корпусе предусмотрен винтовой зажим».



ЗПУ в разомкнутом состоянии

ЗПУ в замкнутом состоянии

Рис.8. ЗПУ «Блок-Гарант 3М»

6. Рисунки 8-18 считать соответственно 9-19.

7. Изложить второй абзац пункта 2 Приложения 4 к Перечню в следующей редакции:

«В случае пломбирования вагона или контейнера ЗПУ «Блок-Гарант 3М» или «ТП 50» способ их установки и блокирование каната ручкой с резьбовым концом производится аналогично установке ЗПУ «Спрут-777М».



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Закрытое акционерное общество "Краснооктябрьский завод металлоизделий",  
Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, поселок городского типа Краснооктябрьский,  
(улица Станционная, дом 6, поселок городского типа Краснооктябрьский, Медведевский район,  
Республика Марий Эл, 425202),

основной государственный регистрационный номер: 1021201049792

телефон: +7(8362)53-39-25, адрес электронной почты: kzmi@mail.ru

**в лице** Генерального директора Мачехина Владимира Юрьевича, действующего на основании Устава  
**заявляет, что** запорно-пломбировочное устройство "Блок-Гарант-3М", изготавливаемое в  
соответствии с техническими условиями МНАБ.304261.009ТУ по конструкторской документации  
МНАБ.304261.009

**изготовитель:** Закрытое акционерное общество "Краснооктябрьский завод металлоизделий",  
Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, поселок городского типа Краснооктябрьский,  
(улица Станционная, дом 6, поселок городского типа Краснооктябрьский, Медведевский район,  
Республика Марий Эл, 425202),

код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической  
деятельности Евразийского экономического союза 8301 40 900 0,  
серийный выпуск,

**соответствует требованиям** Технического регламента Таможенного союза "О безопасности  
инфраструктуры железнодорожного транспорта" ТР ТС 003/2011

### **Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 02/11-18 от 09 ноября 2018 года Испытательной лаборатории Закрытого  
акционерного общества "Краснооктябрьский завод металлоизделий";

Протокола испытаний №16/18 от 30 октября 2018 года Научно производственной лаборатории  
производства порошковой металлургии Акционерного общества "ОКТБ Кристалл";

Протокол испытаний №ИЛ-072 от 12 сентября 2018 года Федерального казенного учреждения "Научно-  
исследовательского центра "Охрана" Росгвардии (Испытательная лаборатория НИЦ "Охрана");

Акта № 02/11 от 09 ноября 2018 года лабораторных испытаний Испытательной лаборатории  
Закрытого акционерного общества "Краснооктябрьский завод металлоизделий";

Обоснования безопасности МНАБ.304261.009 ОБ от 15 октября 2018 года Закрытого акционерного  
общества "Краснооктябрьский завод металлоизделий";

Схема декларирования - 1д.

### **Дополнительная информация**

Выполнение требований ТР ТС 003/2011 обеспечивается в результате применения:

- пунктов 6.2.1, 6.2.2, 6.2.3, 6.2.5.1, 6.2.6.1, 6.5.1, 6.6.2 - 6.6.4, 6.7.1, 6.7.2, 6.7.3, 6.8.1, 6.8.2, 6.9.1, 6.9.3  
ГОСТ 31281-2004 «Устройства запорно-пломбировочные для транспорта и контейнеров общего и  
специального назначения. Общие технические требования»

- пунктов 7.3, 7.4, 7.6 ГОСТ Р 52326-2005 «Устройства пломбировочные. Учет, контроль и  
утилизация».

Условия транспортирования и хранения ЗПУ должны соответствовать в части воздействия  
климатических факторов – условия хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69, в части воздействия  
механических факторов – жесткие (Ж) по ГОСТ 23170-78;

Гарантийный срок на изделие устанавливается 24 месяца со дня изготовления, в том числе 12  
месяцев со дня начала использования по назначению (установки на объект).

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03 декабря 2023 года  
включительно.**



Мачехин Владимир Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

### **Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

Регистрационный номер декларации о соответствии: **EAЭС N RU Д-RU.ЖТ02.В.00104/18**

Дата регистрации декларации о соответствии **05.12.2018**

## ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.C313.H22932**Срок действия с **19.02.2021**по **18.02.2024**№ **0019484**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

**RA.RU.11C313**

*Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности  
«Сертификация Банковского оборудования - сервис» (ОС АНО «СБО-сервис»)  
127550, Россия, город Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп. 1, пом. 1928-29-30  
телефоны: +74957829056, +79255187025, +74999772222,  
адрес электронной почты: sbo-service@inbox.ru*

ПРОДУКЦИЯ

Запорно-пломбировочное устройство «Блок-Гарант -3М»  
МНАБ.304261.009ТУ  
Серийный выпуск

КОД ОК

**25.72.12.131**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

**ГОСТ 31281-2004 п.6.3.3**

*Устойчивость изделия к размыканию без разрушения составляющих  
его элементов свыше 60 минут.*

КОД ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

*ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6*

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

*ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6*

НА ОСНОВАНИИ

*Протокол испытаний № 02/21 от 22.01.2021 г., заключение №02/21 от 15.02.2021 г  
ФКУ «НИЦ «Охрана», 111024, г. Москва, ул. Пруд Ключики, д. 2, стр. 8*

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации **1с**

Руководитель органа

**Е.Г. Запарова**  
инициалы, фамилия

Эксперт

**Б.А. Грибов**  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**Система добровольной сертификации**  
**"Ассоциация технических средств защиты"**  
(регистрационный № РОСС RU.M2475.04ATCO)  
www.tehsz.ru, E-mail: info@tehsz.ru

Ассоциация «По сертификации технических средств защиты»



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.M2475.04ATCO.C313.H23719**

Срок действия: с **16.01.2023** по **15.01.2026**

№ **00000370**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

**RA.RU.11C313**

Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности  
«Сертификация Банковского оборудования - сервис» (ОС АНО «СБО-сервис»)  
127550, Россия, город Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп. 1, пом. 1928-29-30  
телефоны: +74957829056, +79255187025, +74999772222,  
адрес электронной почты: sbo-service@inbox.ru

### ПРОДУКЦИЯ

Запорно-пломбировочное устройство «Блок-Гарант-3М»  
МНАБ.304261.009ТУ  
Серийный выпуск

Код ОКПД-2

**25.72.12.131**

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 59164-2020 п.6.3  
Конструкция ЗПУ и наносимая на ЗПУ информация исключает возможность изготовления дубликата устройства вне заводских условий (ГОСТ Р 59164-2020 п. п. 6.3.1);  
Стойкость защитных свойств ЗПУ соответствует классу Н1 (ГОСТ 59164-2020 п.п. 6.3.2 табл.3);  
Устойчивость изделия к размыканию без разрушения составляющих его элементов свыше 60 минут. (ГОСТ 59164-2020 п.п. 6.3.3).

Код ТН ВЭД

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул.  
Станционная, дом 6

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855  
425202, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул.  
Станционная, дом 6

### НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 02/23 от 16.01.2023 г., ФКУ «НИЦ «Охрана» Росгвардии,  
111539, г. Москва, ул. Реутовская, д.12Б

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации **Ic**

Руководитель органа

подпись

**Е.Б. Казанина**  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

**Б.А. Грибков**  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

# НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.03HCCO



ГОСТ Р ИСО 9001-2015

СЕРТИФИКАТ  
СООТВЕТСТВИЯ  
HCC-RU-NA23-K-00062-20  
Выпуск 2.



Срок действия с 28.08.2020 по 28.08.2023

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10HA23

Орган по сертификации Федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Марий Эл» (ФБУ «Марийский ЦСМ»)

Адрес: 424006, Российская Федерация, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Соловьёва, д. 3, телефон: +7(8362) 74-07-91, E-mail: info\_std@maricsm.ru

ОКВЭД 2:  
28.99

**ВЫДАН** Закрытому акционерному обществу «Краснооктябрьский завод металлоизделий» (ЗАО «КЗМИ») **ИНН:** 1207004557, **ОГРН:** 1021201049792

Адрес: 425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, п.г.т. Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6, телефон: +7(8362) 53-39-25, E-mail: kzmi@mail.ru

## НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества, прошедшая добровольную сертификацию, применительно к проектированию, разработке и производству запорно-пломбировочных устройств

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) «Системы менеджмента качества. Требования»

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Действие настоящего сертификата соответствия подтверждается не реже одного раза в год при проведении органом по сертификации ФБУ «Марийский ЦСМ» инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента качества



Руководитель  
М.П. органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)

А.Н. Бодров  
Л.Ю. Попова

Примечание: сертификат соответствия недействителен, если объект не внесен в Реестр объектов оценки соответствия, прошедших процедуру сертификации в Национальной системе сертификации, или реестровая запись данного объекта не имеет статус «действует»

**ЗАПОРНО-ПЛОМБИРОВОЧНОЕ  
УСТРОЙСТВО (ЗПУ)  
«БЛОК-ГАРАНТ 3М»  
(Технические характеристики)**

1.Усилие запираения	-max 60 Н (кгс).
2.Усилие на разрыв, при любом направлении приложения сил	-min 20 кН (тс).
3.Мах удлинение петли троса запертого ЗПУ при нагрузке 20 кН	-max 15,0 мм.
4.Криминалистическая стойкость (вскрытие и повторное навешивание без видимых следов манипуляций)	-min 60 мин.
5.Длина троса	-500 мм.  (или другая по требованию потребителя)
6.Диаметр троса	- 4,7 мм.
7.Вес ЗПУ	-max 140-160 гр.
8.Идентификационная информация	-7 цифр, буквенное обозначение перевозчика, буквенное обозначение диапазона номеров ЗПУ.
9.Условия эксплуатации	-60°С - +55°С вибрация, тряска, удары, влажность и т.д.
10.Гарантийный срок хранения	-24 месяца.

- **Дополнительные потребительские свойства ЗПУ «Блок-Гарант 3М» согласовываются с покупателем.**

## Места, схемы и способы установки запорно-пломбировочных устройств типа «Блок-Гарант 3М» на вагонах и контейнерах

1. Запорно-пломбировочные устройства (далее - ЗПУ) «Блок-Гарант 3М» предназначены для пломбирования универсальных крытых, специализированных изотермических (рефрижераторных вагонов заводов Дессау, автономных рефрижераторных вагонов, рефрижераторных вагонов БМЗ), цистерн, крытых вагонов-хопперов, крытых вагонов для перевозки легковых автомобилей, а также контейнеров.

2. ЗПУ «Блок-Гарант 3М» (рис. 1) состоит из корпуса (1) с запирающим механизмом, троса (2), жестко закрепленного одним концом в корпусе и винта дополнительной фиксации троса (3). В корпусе имеется сквозное отверстие для ввода свободного конца троса.

Трос ЗПУ имеет номинальный диаметр 4,7 мм и длину 350 мм или 500 мм.

На корпусе ЗПУ «Блок-Гарант 3М» нанесены знаки (3, 4) глубиной не менее 0,2 мм методом ударной маркировки.

3. Установка ЗПУ производится на исправные запорные устройства вагона или контейнера.

4. При пломбировании с помощью ЗПУ «Блок-Гарант 3М» свободный конец троса ЗПУ пропускается через совмещенные отверстия запорного узла вагона или контейнера, затем через продольное отверстие в корпусе ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера.

После установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на вагон или контейнер проверяется надежность его замыкания попыткой вручную извлечь трос из корпуса. При исправном ЗПУ обратный ход троса исключается.

Затем для дополнительной фиксации троса закручивается винт дополнительной фиксации до обламывания рукоятки винта.

5. Схемы установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на универсальном крытом вагоне, рефрижераторном вагоне завода Дессау, автономном рефрижераторном вагоне, рефрижераторном вагоне БМЗ, вагоне-хоппере, крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей и контейнере приведены на рисунках 3 – 12.

6. При установке ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерну с крышками загрузочных люков барашкового типа со специальными проушинами (рис. 13) свободный конец троса пропускается через совмещенные отверстия проушин крышки люка и горловины цистерны, а затем через продольное отверстие корпуса ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера. Затем для дополнительной фиксации троса закручивается винт дополнительной фиксации до обламывания рукоятки винта.

Установка ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерну с крышками загрузочных люков барашкового типа вместо одного снятого барашка (рис. 14) после затяжки семи стяжных болтов производится путем пропускания свободного конца троса через отверстия в ручке шарнира, во вновь просверленные отверстия в скобе крышки люка цистерны и продольное отверстие корпуса ЗПУ с последующим затягиванием троса до образования петли минимального размера. Затем для дополнительной фиксации троса закручивается винт дополнительной фиксации до обламывания рукоятки винта.

При установке ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерну с крышками загрузочных люков ригельного типа (рис. 15) последовательно пропускается свободный конец троса под ригелем люка с внутренней стороны откидного болта, в отверстие ушка для пломбирования крышки люка цистерны, затем через продольное отверстие корпуса ЗПУ с последующим затягиванием троса до образования петли минимального размера. Затем для дополнительной фиксации троса закручивается винт дополнительной фиксации до обламывания рукоятки винта.

Допускается установка ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерну с крышками загрузочных люков ригельного типа согласно рисунку 16. При этой схеме свободный конец троса ЗПУ пропускается через отверстие ушка, выполненного на гайке откидного болта, затем под ригелем люка с внутренней стороны откидного болта. Корпус ЗПУ размещается между рукоятками гайки откидного болта, свободный конец троса пропускается через продольное отверстие в корпусе ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера. Затем для дополнительной фиксации троса закручивается винт дополнительной фиксации до обламывания рукоятки винта.

7. Снятие ЗПУ «Блок-Гарант 3М» с вагона или контейнера осуществляется путем перекусывания троса вблизи корпуса ЗПУ с помощью клещей-кусачек или тросореза (рис. 17).

В целях обеспечения пожарной безопасности при снятии ЗПУ «Блок-Гарант 3М» с цистерны место перекусывания троса и рабочие части инструмента необходимо смазать консистентной смазкой (тавот или солидол).



Рис.3 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на универсальном крытом вагоне.



Рис.4 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на рефрижераторном вагоне завода Дессау или автономном рефрижераторном вагоне.

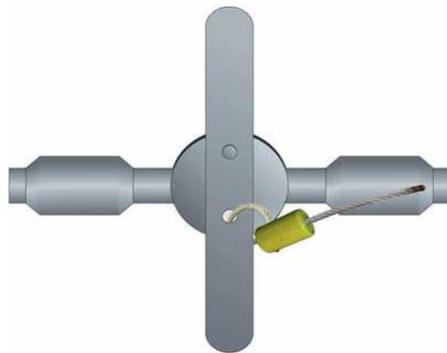


Рис.5 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на рефрижераторном вагоне БМЗ.

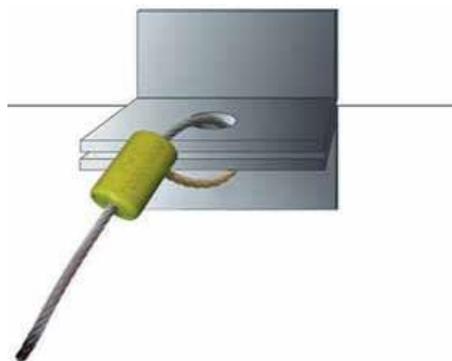


Рис. 6 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на вагоне-хоппере.

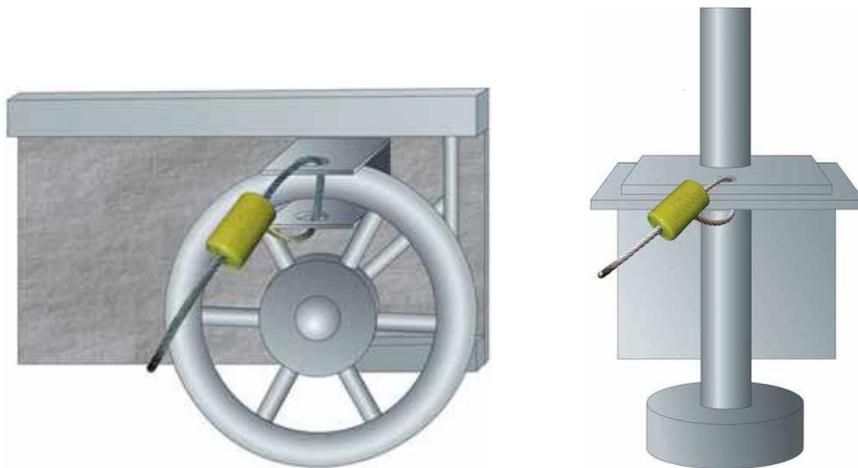


Рис.7 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на штурвале разгрузочного люка вагона-хоппера для зерна.

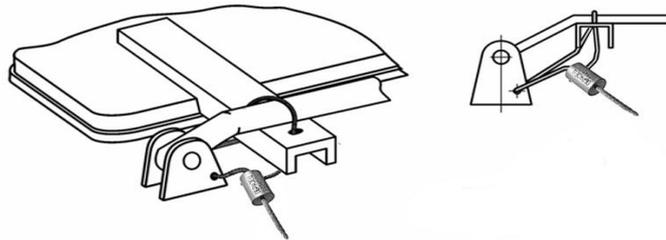


Рис.8 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на крышке разгрузочного люка вагона-хоппера для цемента.

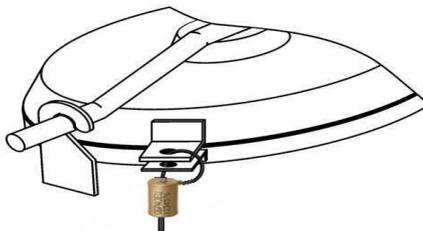


Рис.9 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на штурвале разгрузочного люка вагона-хоппера для цемента.

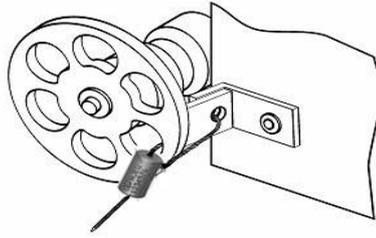


Рис.10 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей.

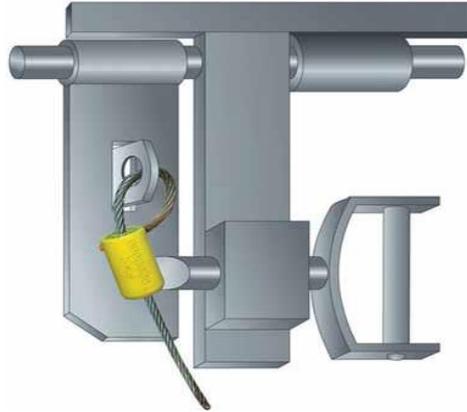


Рис.11 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей с изношенными проушинами и накладной планкой устройства запираения дверей.

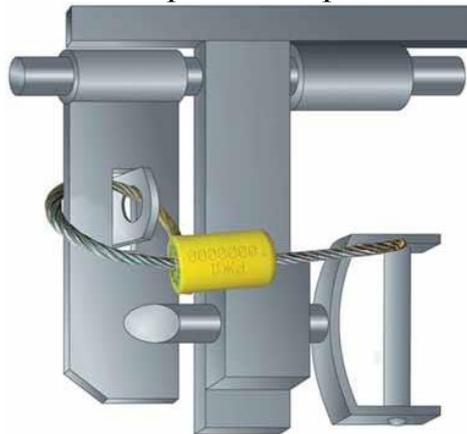


Рис. 12 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на контейнере.

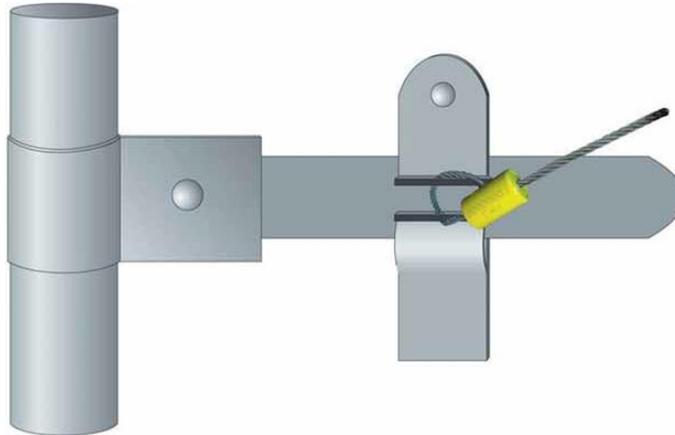


Рис.13 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерне с крышками загрузочных люков барашкового типа со специальными проушинами.

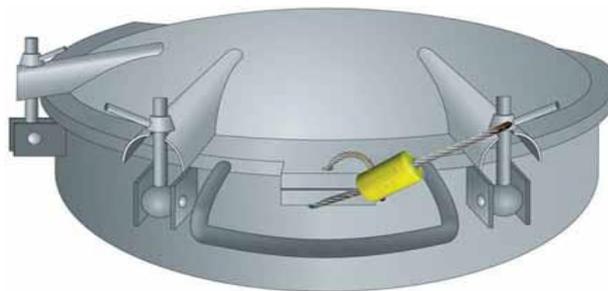


Рис.14 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерне с крышками загрузочных люков барашкового типа в место одного снятого барашка.



Рис.15 Схема установки ЗПУ «Блок-Гарант 3М» на цистерне с крышками загрузочных люков ригельного типа с одной проушиной.

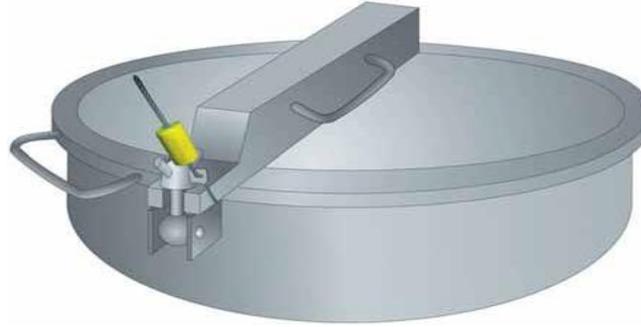


Рис. 16 Схема установки «Блок-Гарант 3М» на цистерне с крышками загрузочных люков ригельного типа с двумя проушинами.

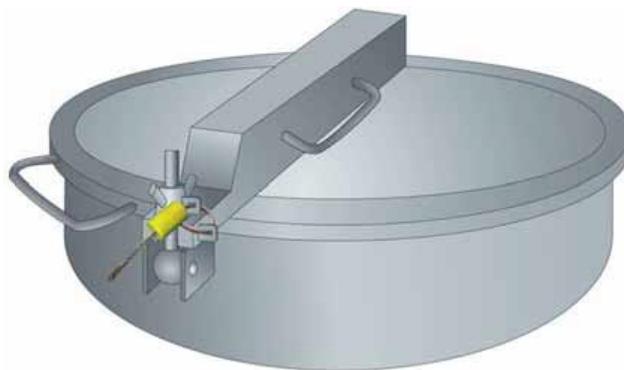


Рис.17 Способ снятия ЗПУ «Блок-Гарант 3М» с вагона или контейнера.

