

КРАСНООКТЯБРЬСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ
Г. ЙОШКАР-ОЛА

ЗАПОРНО-ПЛОМБИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

"МИНИ-БЛОК"

2023 г.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»
(ОАО «РЖД»)

РАСПОРЯЖЕНИЕ

24 мая 2021 г.

Москва

№ 1116/р

О внесении изменений в Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р

В соответствии со статьей 28 Федерального закона от 10 января 2003 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации» и Общими требованиями к применяемым на железнодорожном транспорте для опломбирования вагонов, контейнеров запорно-пломбировочным устройствам, утвержденными приказом Минтранса России от 29 мая 2019 г. № 155:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р и ввести их в действие с момента подписания настоящего распоряжения.

2. Начальникам железных дорог довести изменения, утвержденные настоящим распоряжением, до сведения структурных подразделений железных дорог, грузоотправителей, отправителей и других заинтересованных организаций.

3. Начальнику Департамента корпоративных коммуникаций Луневу М.М. обеспечить размещение на сайте ОАО «РЖД» изменений, указанных в пункте 1 данного распоряжения.

Первый заместитель
генерального директора ОАО «РЖД»



А.А.Краснощек

Исп. Петручик О.А. ЦФТО
(499) 262-66-97

УТВЕРЖДЕНЫ
распоряжением ОАО «РЖД»
от «24» мая 2021 г. № 1116/р

**Изменения, которые вносятся в
Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для
пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов,
осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением
ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р**

1. Внести следующие изменения в Перечень типов запорно-пломбировочных устройств, применяемых для пломбирования вагонов и контейнеров при перевозках грузов, осуществляемых ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 25 декабря 2007 г. № 2423р (далее – Перечень):

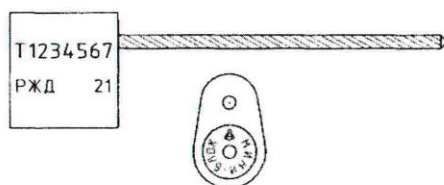
1.1. Пункт 1.4 Перечня дополнить абзацем пятым следующего содержания:

- «Мини-Блок».

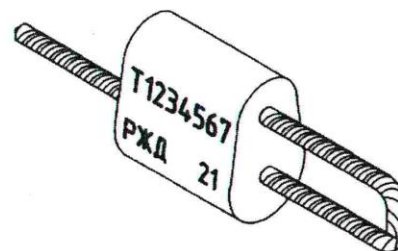
1.2. Подпункт е) пункта 2 Перечня после слов ЗПУ «Газ-Гарант» дополнить словами «Мини-Блок».

1.3. Приложение № 1 к Перечню дополнить новым подпунктом 4.5 следующего содержания:

«4.5. Конструкция ЗПУ «Мини-Блок» (рис.19) состоит из корпуса с запирающим механизмом и троса, закрепленного одним концом в корпусе. В корпусе имеется сквозное отверстие для ввода свободного конца троса. Длина гибкого стержня (каната) – 500 мм, диаметр – 2,6 мм».



ЗПУ в разомкнутом состоянии

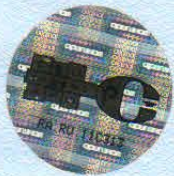


ЗПУ в замкнутом состоянии

Рис. 19. ЗПУ «Мини-Блок»

1.4. По всему тексту Приложения № 1 к Перечню номера рисунков «19-23» заменить номерами «20-24» соответственно.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.C313.H22840

Срок действия с 03.12.2020

по 02.12.2023

№ 0019379

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11C313

Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности
«Сертификация Банковского оборудования - сервис» (ОС АНО «СБО-сервис»)
127550, Россия, город Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп. 1, пом. 1928-29-30
телефоны: +74957829056, +79255187025, +74999772222,
адрес электронной почты: sbo-service@inbox.ru

ПРОДУКЦИЯ

Запорно-пломбировочное устройство «Мини-Блок»
ТУ 28.99.39-007-02955855-2017
Серийный выпуск

КОД ОК

25.72.12.131

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31281-2004 п.6.3

Конструкция ЗПУ и наносимая на ЗПУ информация исключает возможность
изготовление дубликата устройства вне заводских условий (ГОСТ 31281-2004
п.п.6.3.1)

Стойкость защитных свойств ЗПУ соответствует классу С (ГОСТ 31281-2004
п.п.6.3.2, табл.3)

Устойчивость изделия к размыканию без разрушения составляющих
его элементов свыше 60 минут (ГОСТ 31281-2004 п.п. 6.3.3)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855
425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6

КОД ТН ВЭД

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855
425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6

НА ОСНОВАНИИ

Акт экспертного исследования № 3665/8-6-20 от 20.11.2020г. Министерство юстиций Российской Федерации
Федеральное Бюджетное Учреждение Российский Федеральный Центр Судебной Экспертизы при Минюсте
России.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации 3с
Инспекционный контроль – 1 раз в год

Руководитель органа

Эксперт

Подпись
Подпись

Е.Б. Казанина
инициалы, фамилия

Б.А. Грибков
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Система добровольной сертификации
"Ассоциация технических средств защиты"
 (регистрационный № РОСС RU.M2475.04ATCO)
 www.tehsz.ru, E-mail: info@tehsz.ru

Ассоциация «По сертификации технических средств защиты»



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.M2475.04ATCO.C313.H23723**

Срок действия: с **18.01.2023** по **17.01.2026**

№ **00000374**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11C313

*Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности
 «Сертификация Банковского оборудования - сервис» (ОС АНО «СБО-сервис»)
 127550, Россия, город Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп. 1, пом. 1928-29-30
 телефоны: +74957829056, +79255187025, +74999772222,
 адрес электронной почты: sbo-service@inbox.ru*

ПРОДУКЦИЯ

Запорно-пломбировочное устройство «Мини-Блок»
МНАБ.304261.007ТУ
 Серийный выпуск

Код ОКПД-2

25.72.12.131

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

*ГОСТ Р 59164-2020 п.6.3
 Конструкция ЗПУ и наносимая на ЗПУ информация исключает возможность
 изготовление дубликата устройства вне заводских условий (ГОСТ Р 59164-2020 п. п. 6.3.1);
 Стойкость защитных свойств ЗПУ соответствует классу Н1
 (ГОСТ 59164-2020 п.п. 6.3.2 табл.3);
 Устойчивость изделия к размыканию без разрушения составляющих
 его элементов свыше 60 минут.(ГОСТ 59164-2020 п.п. 6.3.3).*

Код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

*ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855
 425202, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул.
 Станционная, дом 6*

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

*ЗАО «Краснооктябрьский завод металлоизделий», ИНН 1207004557, ОКПО 02955855
 425202, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский район, пгт Краснооктябрьский, ул.
 Станционная, дом 6*

НА ОСНОВАНИИ

*Протокол испытаний № 03/23 от 17.01.2023 г., ФКУ «НИЦ «Охрана» Росгвардии,
 111539, г. Москва, ул. Реутовская, д.12Б*

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации **1с**

Руководитель органа

Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Е.Б. Казанина
 инициалы, фамилия

Б.А. Грибков
 инициалы, фамилия

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.03HCCO



ГОСТ Р ИСО 9001-2015

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ
HCC-RU-NA23-K-00062-20
Выпуск 2.



Срок действия с 28.08.2020 по 28.08.2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10HA23

Орган по сертификации Федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Марий Эл» (ФБУ «Марийский ЦСМ»)

Адрес: 424006, Российская Федерация, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Соловьёва, д. 3, телефон: +7(8362) 74-07-91, E-mail: info_std@maricsm.ru

ОКВЭД 2:
28.99

ВЫДАН Закрытому акционерному обществу «Краснооктябрьский завод металлоизделий» (ЗАО «КЗМИ») **ИНН:** 1207004557, **ОГРН:** 1021201049792

Адрес: 425202, Республика Марий Эл, Медведевский район, п.г.т. Краснооктябрьский, ул. Станционная, д. 6, телефон: +7(8362) 53-39-25, E-mail: kzmi@mail.ru

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества, прошедшая добровольную сертификацию, применительно к проектированию, разработке и производству запорно-пломбировочных устройств

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ


ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) «Системы менеджмента качества. Требования»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Действие настоящего сертификата соответствия подтверждается не реже одного раза в год при проведении органом по сертификации ФБУ «Марийский ЦСМ» инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента качества



Руководитель
М.П. органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)

 А.Н. Бодров
 Л.Ю. Попова

Примечание: сертификат соответствия недействителен, если объект не внесен в Реестр объектов оценки соответствия, прошедших процедуру сертификации в Национальной системе сертификации, или реестровая запись данного объекта не имеет статус «действует»

**ЗАПОРНО-ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ
УСТРОЙСТВА (ЗПУ)
«МИНИ-БЛОК»
(Технические характеристики)**

- | | |
|---|--|
| 1. Усилие запираения | - max 60 Н (кгс). |
| 2. Усилие на разрыв, при любом направлении приложения сил | - min 3,5 кН (тс). |
| 3. Мах удлинение петли троса запертого ЗПУ при нагрузке 20 кН | - max 15,0 мм. |
| 4. Криминалистическая стойкость (вскрытие и повторное навешивание без видимых следов манипуляций) | - min 60 мин. |
| 5. Длина троса | - 500 мм. |
| (или другая по требованию потребителя) | |
| 6. Диаметр троса | - не менее 2,2 мм. |
| 7. Вес ЗПУ | - 60 гр. |
| 8. Идентификационная информация | -7 цифр, буквенное обозначение перевозчика, буквенное обозначение диапазона номеров ЗПУ. |
| 9. Условия эксплуатации | -60°С - +55°С
вибрация, тряска, удары,
влажность и т.д. |
| 10. Гарантийный срок хранения | - 24 месяца. |
- **Дополнительные потребительские свойства ЗПУ «Мини-Блок» согласовываются с покупателем.**

Места, схемы и способы установки запорно-пломбировочных устройств типа «Мини-Блок» на вагонах и контейнерах

1. Запорно-пломбировочные устройства «Мини-Блок» (далее - ЗПУ) – устройства тросового типа предназначенные для запираения и одновременного опломбирования специализированных цистерн для перевозки сжиженных газов, кислот и других химических продуктов в цистернах с диаметром пломбировочного отверстия 2,6 мм и более, крытых вагонов-хопперов для перевозки технического углерода, а так же любых видов помещений, контейнеров, складов и других видов с диаметром пломбировочного отверстия 2,6 мм и более обеспечивающее контроль и защиту их от несанкционированного проникновения к перевозимому грузу; может применяется на любых средствах путей сообщения авиатранспорт, морской, авто, железнодорожный и т.п.

2. ЗПУ «Мини-Блок» (рис.1) состоит из корпуса с запирающим механизмом и каната, закрепленного одним концом в корпусе. В корпусе имеется сквозное отверстие для ввода свободного конца каната.

Канат ЗПУ имеет номинальный диаметр 2,6 мм и длину 500 мм. (Длина каната может быть другая, по согласованию с потребителем)

На корпусе ЗПУ нанесены знаки (3, 4) глубиной не менее 0,2 мм методом ударной маркировки.

3. Установка ЗПУ производится на исправные запорные устройства пломбируемого объекта.

4. При пломбировании с помощью, свободный конец каната ЗПУ пропускается через совмещенные отверстия запорного узла пломбируемого объекта, затем – через продольное отверстие в корпусе ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера (рис.2).

После установки ЗПУ на пломбируемый объект проверяется надежность его замыкания попыткой вручную извлечь канат из корпуса. При исправном ЗПУ обратный ход каната исключается.

5. Схемы установки ЗПУ на универсальном крытом вагоне, рефрижераторном вагоне завода Дессау, автономном рефрижераторном вагоне, рефрижераторном вагоне БМЗ, вагоне-хоппере, крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей и контейнере приведены на рисунках 3 – 12.

6. При установке ЗПУ на цистерну с крышками загрузочных люков барашкового типа со специальными проушинами (рис. 13) свободный конец каната пропускается через совмещенные отверстия проушин крышки люка и горловины цистерны, а затем - через продольное отверстие корпуса ЗПУ, и затягивается до образования петли минимального размера.

Установка ЗПУ на цистерну с крышками загрузочных люков барашкового типа в место одного снятого барашка (рис. 14) производится после затяжки семи стяжных болтов путем пропуска свободного конца каната через отверстия в

ручке шарнира, во вновь просверленные отверстия в скобе крышки люка цистерны и продольное отверстие корпуса ЗПУ с последующим затягиванием каната до образования петли минимального размера.

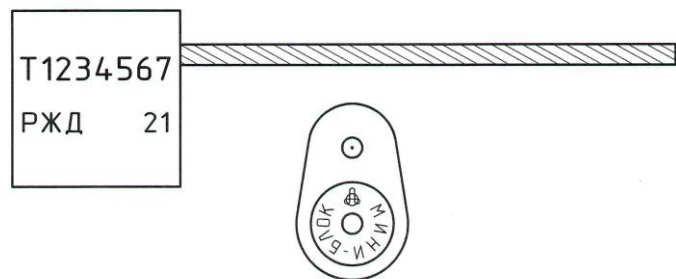
При установке ЗПУ на цистерну с крышками загрузочных люков ригельного типа (рис. 15) последовательно пропускается свободный конец каната под ригелем люка с внутренней стороны откидного болта в отверстие ушка для пломбирования крышки люка цистерны, затем - через продольное отверстие корпуса ЗПУ с последующим затягиванием каната до образования петли минимального размера.

Допускается установка ЗПУ на цистерну с крышками загрузочных люков ригельного типа согласно рисунку 16. При этой схеме свободный конец каната ЗПУ пропускается через отверстие ушка, выполненного на гайке откидного болта, затем – под ригелем люка с внутренней стороны откидного болта. Корпус ЗПУ размещается между рукоятками гайки откидного болта, свободный конец каната пропускается через продольное отверстие в корпусе ЗПУ и затягивается до образования петли минимального размера.

7. Снятие ЗПУ с объекта осуществляется путем перекусывания каната вблизи корпуса ЗПУ с помощью клещей-кусачек или тросореза (рис. 17).

В целях обеспечения пожарной безопасности при снятии ЗПУ с цистерны место перекусывания каната и рабочие части инструмента необходимо смазать консистентной смазкой (тавот или солидол).

Рис.1 Общий вид ЗПУ "Мини-Блок"
в разомкнутом состоянии



в разомкнутом состоянии

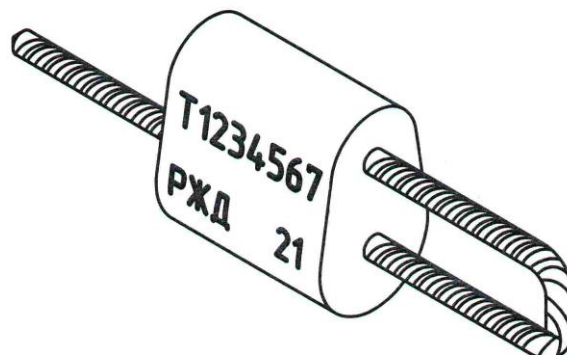


Рис.2 Способ установки ЗПУ на вагоне или контейнере

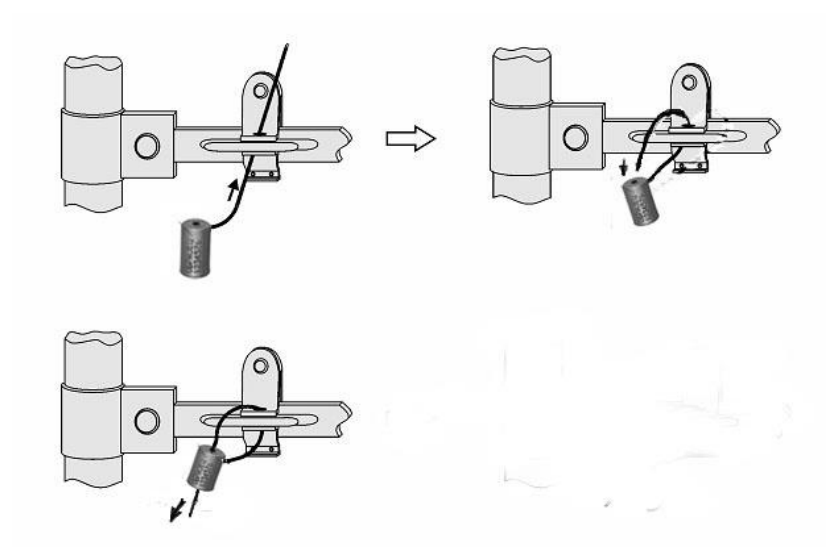


Рис.3 Схема установки ЗПУ на универсальном крытом вагоне



Рис.4 Схема установки ЗПУ на рефрижераторном вагоне завода Дессау или автономном рефрижераторном вагоне

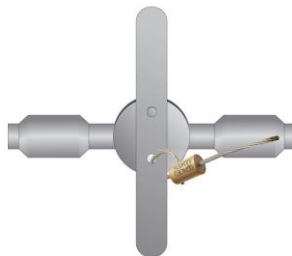


Рис.5 Схема установки ЗПУ на рефрижераторном вагоне БМЗ

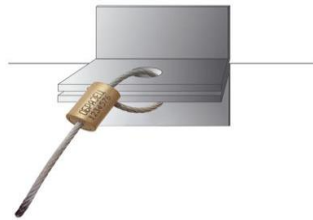


Рис. 6 Схема установки ЗПУ на вагоне-хоппере

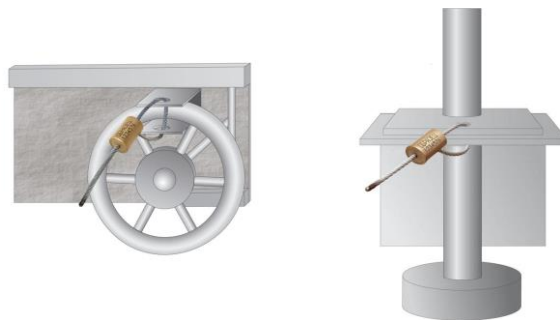


Рис.7 Схема установки ЗПУ на штурвале разгрузочного люка вагона-хоппера для зерна

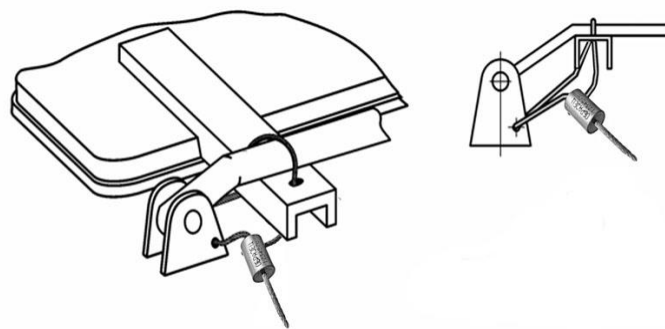


Рис.8 Схема установки ЗПУ на крышке разгрузочного люка вагона-хоппера для цемента

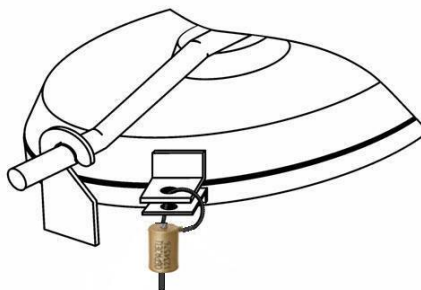


Рис.9 Схема установки ЗПУ на штурвале разгрузочного люка вагона-хоппера для цемента

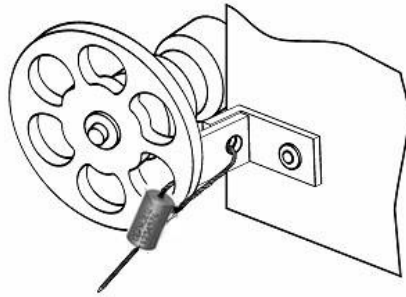


Рис.10 Схема установки ЗПУ на крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей



Рис.11 Схема установки ЗПУ на крытом вагоне для перевозки легковых автомобилей с изношенными проушинами и накладной планкой устройства запирания дверей.

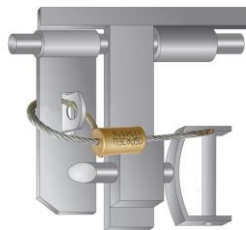


Рис. 12 Схема установки ЗПУ на контейнере

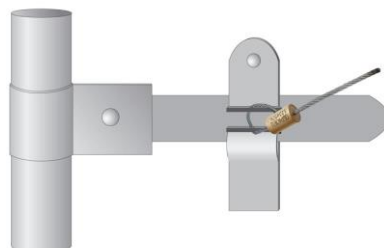


Рис.13 Схема установки ЗПУ на цистерне с крышками загрузочных люков барашкового типа со специальными проушинами



Рис.14 Схема установки ЗПУ на цистерне с крышками загрузочных люков барашкового типа в место одного снятого барашка



Рис.15 Схема установки ЗПУ на цистерне с крышками загрузочных люков ригельного типа с одной проушиной



Рис. 16 Схема установки ЗПУ на цистерне с крышками загрузочных люков ригельного типа с двумя проушинами.

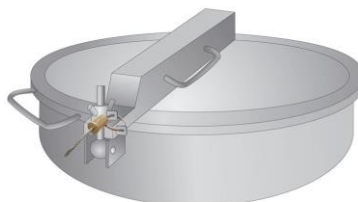


Рис.17 Способ снятия ЗПУ с вагона или контейнера

